

**Premiumklasse Objektbau**  
**Pullbloc® 4.1 Kugellagertechnik**  
Made in Germany

FUNKTIONS-  
GARANTIE  
**30**  
JAHRE

**Objektsortiment**

# Premiumklasse Objektbau

## Pullbloc® 4.1 Kugellagertechnik

### Die Kugellager aus gehärtetem Stahl:

Direkt in die Basis eingepresste, **wartungsfreie Kugellager** aus gehärtetem Stahl, sorgen für die dauerhaft geschmeidige wie auch geräuschlose und spielfreie Funktion.

### Die Montageelemente, die Basis:

Die Basis aus **glasfaserverstärktem Polyamid** besteht aus einem Guss und bietet dadurch die notwendige Statik. Sie ermöglichen gleichzeitig die Führung der Druckfedern und eine einwandfreie Klippverbindung mit der Deckrosette.

### Die Bewegungselemente, die Anker:

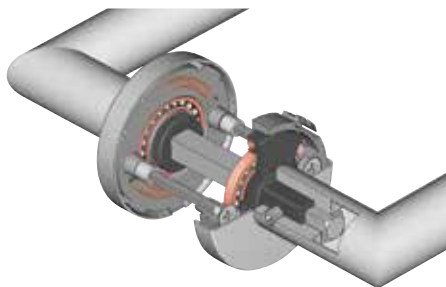
Aus **glasfaserverstärktem Polyamid** gefertigt, reichen diese in die Drückerhülse hinein, um eine **hochfeste, spielfreie Verbindung** zu schaffen und stärksten axialen wie radialen Belastungen dauerhaft standzuhalten.

### Die Federn:

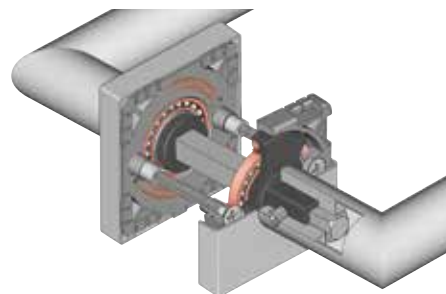
**Vier** verlässliche, vorgespannte **Druckfedern** aus hochwertivem Federstahl in Deutschland hergestellt! Laufruhig und gleichmäßig bringen sie dauerhaft die Drücker bei jeder Betätigung immer und immer wieder in die Ursprungsposition.

### Die Stütznocken:

Konische Stütznocken **erleichtern die Montage** und verhindern das Verdrehen und Verrutschen an der Tür.



**Pullbloc® 4.1** Rundrosette



**Pullbloc® 4.1** Quadratrosette

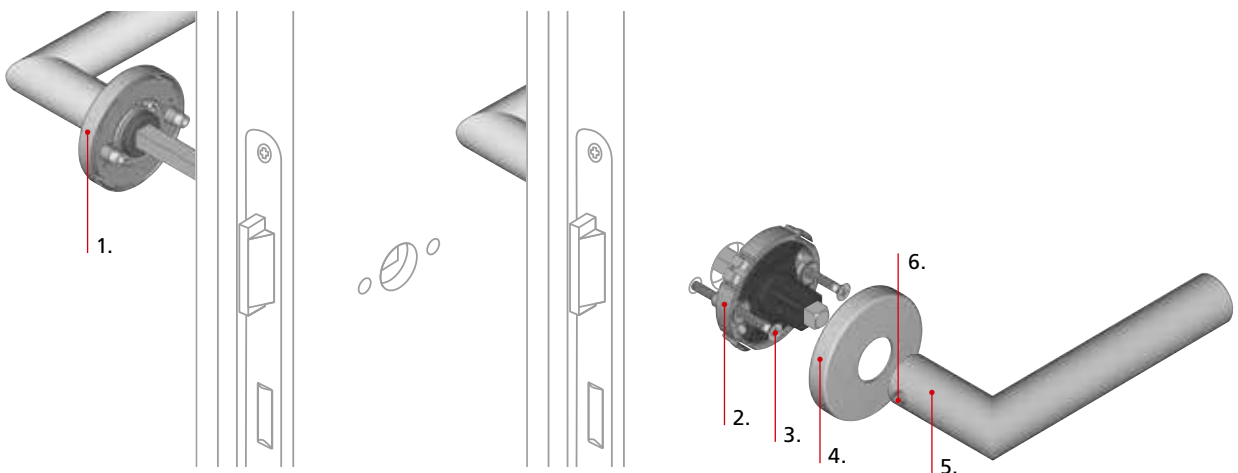
# Pullbloc® 4.1 Kugellagertechnik Garnituren mit vereinfachter Montage

## Die Montage:

1. **Vollständig vormontierte linke Seite** mit Vierkant durch die Nuss des Türschlosses schieben
2. **Rechte Unterkonstruktion** auf den Vierkant aufschieben
3. **Rechte Unterkonstruktion** mit der Gegenseite verschrauben
4. **Deckrosette** aufklippen
5. **Drücker** auf den Anker pressen
6. **Madenschraube** anziehen (5-6 Nm)

Die Garnituren werden auf Türstärken **vormontiert** geliefert - dadurch reduziert sich die Montagezeit an der Tür um mehr als 50 Prozent.

Trotz frei zugänglicher Montage sind **Pullbloc® 4.1** Garnituren im Gegensatz zu den handelsüblichen losen Garnituren nach der Montage fest drehbar gelagert.



# Premiumklasse Objektbau

## Pullbloc® 4.1 Kugellagertechnik nach DIN EN 1906

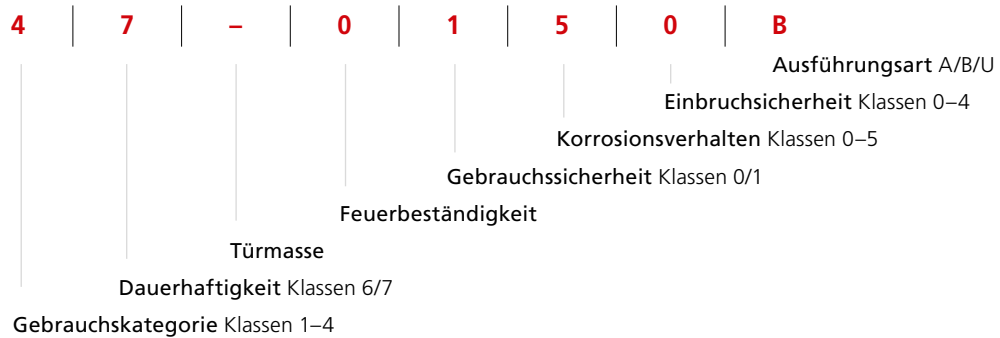
### Pullbloc® 4.1

Garnituren, die **absolute Premiumklasse** im Objektbau, im detaillierten Vergleich zu den wichtigsten Prüfkriterien und **Mindestanforderungen** der DIN EN 1906 Gebrauchskategorie 4.

### DIN EN 1906 Gebrauchskategorie

Klasse 4	Höchste Gebrauchskategorie. Zum Einsatz an Türen, die <b>häufigen</b> Gewaltanwendungen oder Sachbeschädigungen ausgesetzt sind (z. B. Türen in Fußballstadien, auf Ölbohrinseln, in Kasernen oder öffentlichen Toiletten).
----------	---

### Klassifizierungsschlüssel nach DIN EN 1906

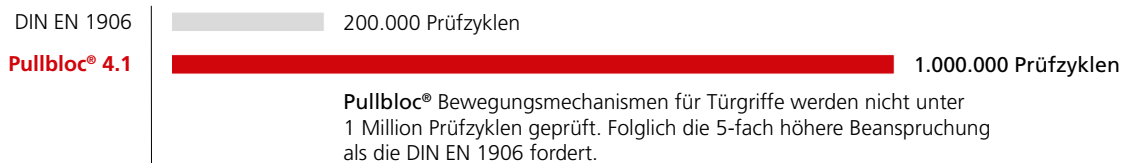


DIN EN 1906 definiert und prüft nur Mindestanforderungen!

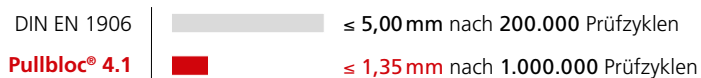
# Premiumklasse Objektbau

## Pullbloc® 4.1 Kugellagertechnik nach DIN EN 1906

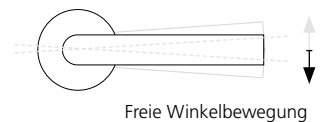
### Prüfkriterium Dauerhaftigkeit



### Mindestanforderung freie Winkelbewegung nach 1.000 N (100 kg) Zugbeanspruchung und 200.000 Prüfzyklen



Vier vorgespannte **Druckfedern** aus hochqualitativem Federstahl, in Deutschland gefertigt und vier massive Anschläge nach oben, unterschreiten nach 5-fach höherer Beanspruchung die **Mindestanforderung** der DIN EN 1906 um mehr als das 3-fache!



DIN EN 1906 definiert und prüft nur Mindestanforderungen!

# Premiumklasse Objektbau

## Pullbloc® 4.1 Kugellagertechnik nach DIN EN 1906

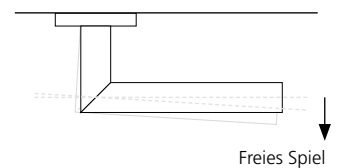
### Mindestanforderung freies Spiel

nach 1.000 N (100 kg) Zugbeanspruchung und 200.000 Prüfzyklen

DIN EN 1906  
**Pullbloc® 4.1**

≤ 6,00 mm nach 200.000 Prüfzyklen  
 ≤ 1,20 mm nach 1.000.000 Prüfzyklen

Die fest drehbare Lagerung nach der Montage und die spielfreie Verbindung der Bewegungselemente: Das Kugellager aus gehärtetem Stahl, der Anker aus glasfaserverstärktem Polyamid, der Vierkant und der Drücker selbst, erlauben nahezu keinen Verschleiß, auch nicht nach 1.000.000 Prüfzyklen! Die Differenz „freies Spiel“ vor der Dauerprüfung und nach 1.000.000 Prüfzyklen beträgt nur 0,12 Millimeter. **Mindestanforderung** der DIN EN 1906 „freies Spiel“ nach 200.000 Prüfzyklen sind insgesamt 6,00 Millimeter!

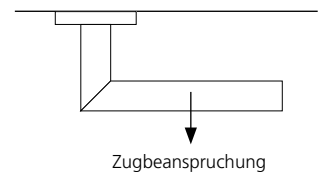


### Prüfkriterium Gebrauchssicherheit

DIN EN 1906  
**Pullbloc® 4.1**

2.500 N Zugbeanspruchung nach 200.000 Prüfzyklen  
 2.500 N Zugbeanspruchung nach 1.000.000 Prüfzyklen

**Pullbloc® 4.1** Garnituren sind auf Gebrauchssicherheit Klasse 1 für extreme Belastungen z. B. als Haltegriff geprüft. Die **Mindestanforderung** der DIN EN 1906 beträgt nach 200.000 Prüfzyklen 2.500 N (250 Kg). **Pullbloc® 4.1** Garnituren werden nach 1.000.000 Prüfzyklen geprüft!









DIN EN 1906 definiert und prüft nur Mindestanforderungen!

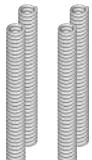
# Premiumklasse Objektbau

## Pullbloc® 4.1 Kugellagertechnik nach DIN EN 1906

### DIN EN 1906 Prüfkriterien Korrosionsbeständigkeit

Klasse 0		keine Festlegung
Klasse 1		24 Std. <b>geringe</b> Korrosionsbeständigkeit
Klasse 2		48 Std. <b>moderate</b> Korrosionsbeständigkeit
Klasse 3		96 Std. <b>hohe</b> Korrosionsbeständigkeit
Klasse 4		240 Std. <b>sehr hohe</b> Korrosionsbeständigkeit
Klasse 5		480 Std. <b>außergewöhnlich hohe</b> Korrosionsbeständigkeit
<b>Pullbloc® 4.1</b>		480 Std. <b>außergewöhnlich hohe</b> Korrosionsbeständigkeit Edelstahl-Garnituren mit <b>Pullbloc® 4.1</b> bestätigt die DIN EN 1906 die höchste Klasse der Korrosionsbeständigkeit. Alle verbauten Edelstahlteile entsprechen der Güteklasse AISI 304, V2A, Werkstoffnummer 1.4301.

### DIN EN 1906 Ausführungsarten

Ausführungsart U		ohne Federsystem
Ausführungsart A		mit Federunterstützung
Ausführungsart B		mit Federvorspannung
<b>Pullbloc® 4.1</b>		<b>Ausführungsart B mit Federvorspannung</b> Die <b>vier</b> vorgespannten <b>Druckfedern</b> aus hochqualitativem Federstahl in Deutschland hergestellt, bringen den Drücker extrem leise, gleichmäßig, verlässlich und dauerhaft immer und immer wieder in die gewünschte Ausgangsposition.

DIN EN 1906 definiert und prüft nur Mindestanforderungen!

Form **2106**  
Pullbloc® 4.1 Kugellagertechnik



Edelstahl matt



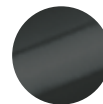
EDELSTAHL  
matt



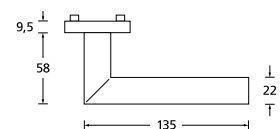
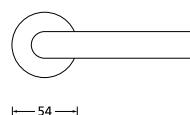
EDELSTAHL  
poliert



EDELSTAHL  
PVD Messinggelb

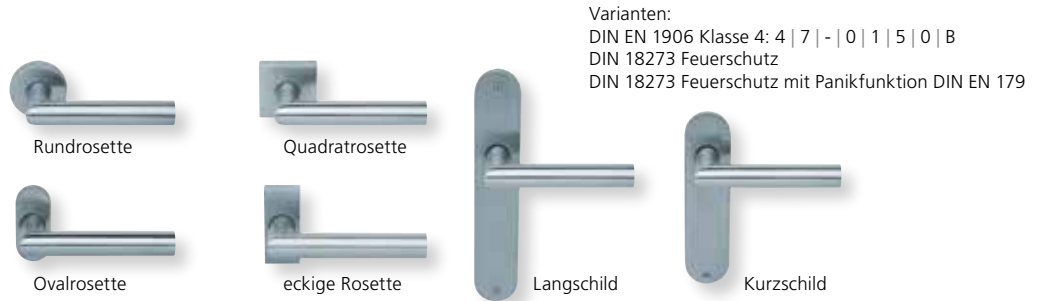


EDELSTAHL  
schwarz matt

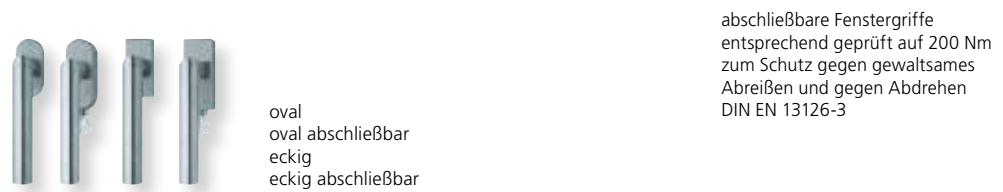




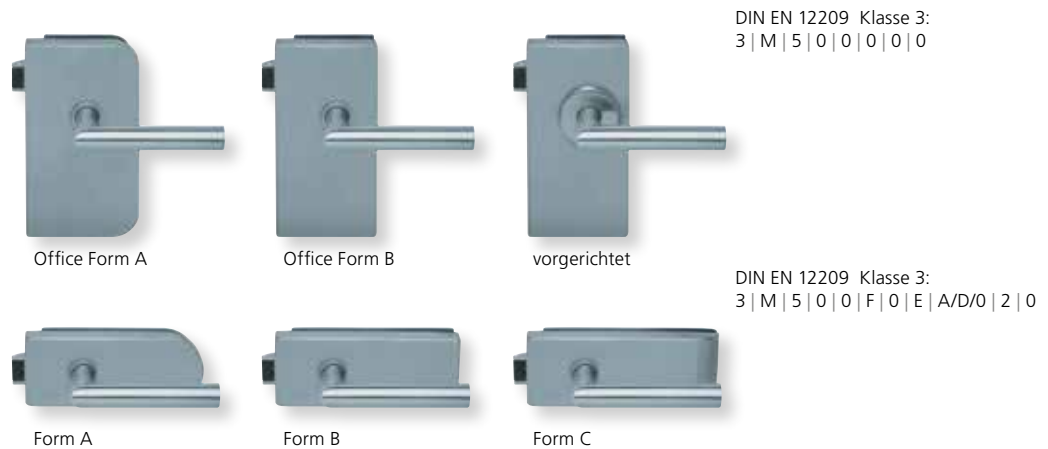
## Rosettenformen und Schilder



## Fenstergriffe



## Glastürschlösser



## Schutzbeschläge



Form **2003**  
Pullbloc® 4.1 Kugellagertechnik



Edelstahl matt



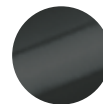
EDELSTAHL  
matt



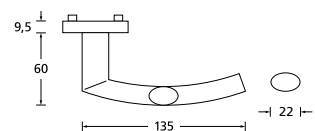
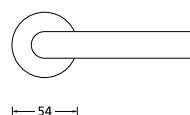
EDELSTAHL  
poliert



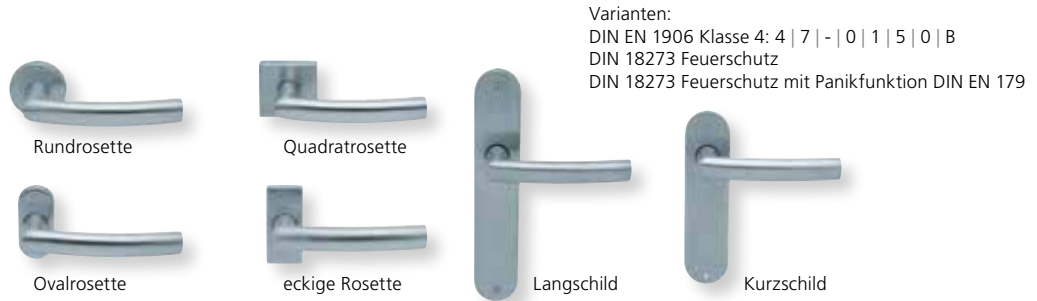
EDELSTAHL  
PVD Messinggelb



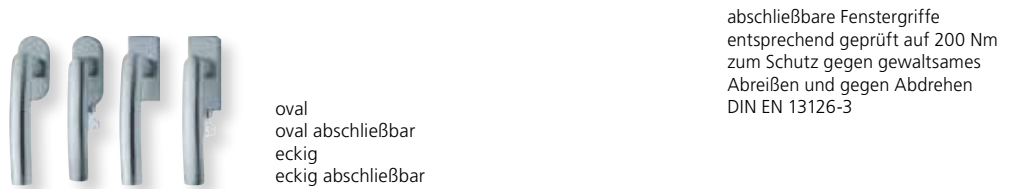
EDELSTAHL  
schwarz matt



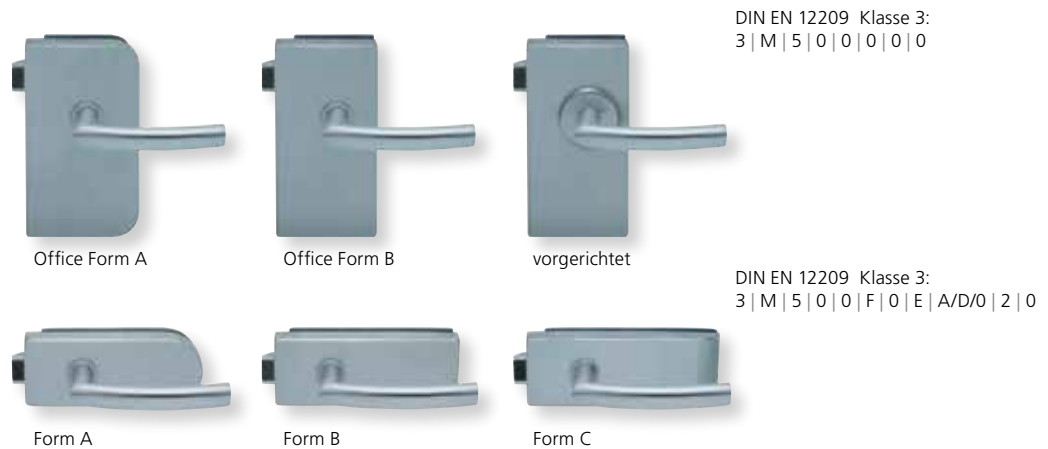
## Rosettenformen und Schilder



## Fenstergriffe



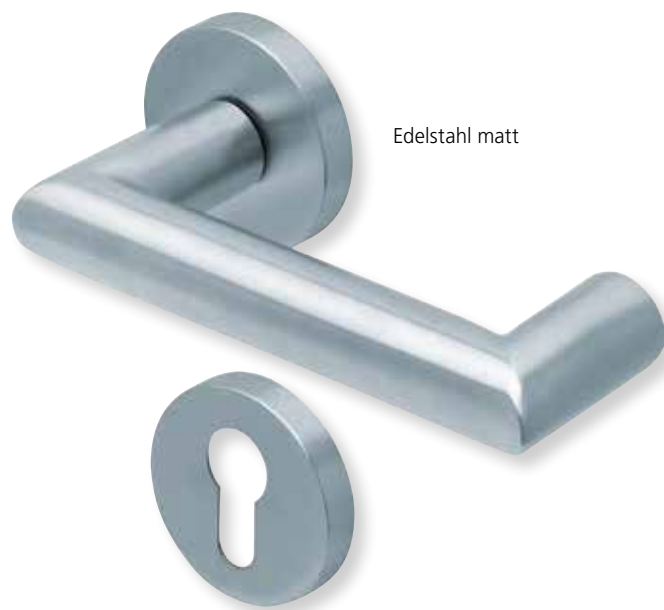
## Glastürschlösser



## Schutzbeschläge



Form **2009**  
Pullbloc® 4.1 Kugellagertechnik



Edelstahl matt



EDELSTAHL  
matt



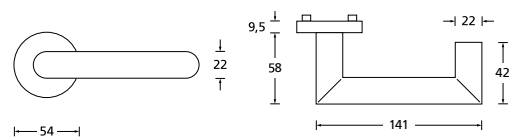
EDELSTAHL  
poliert



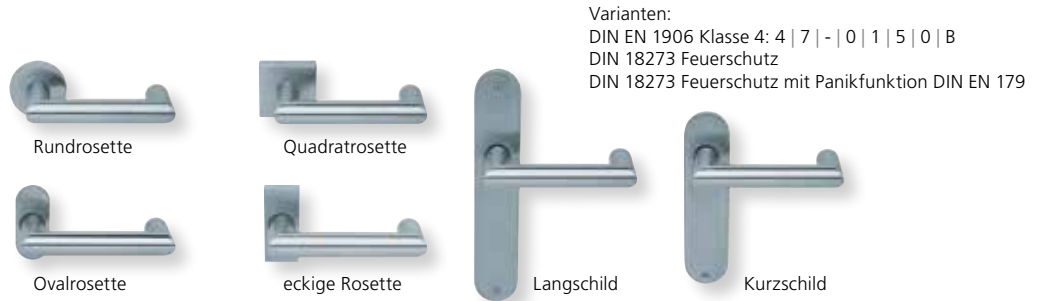
EDELSTAHL  
PVD Messinggelb



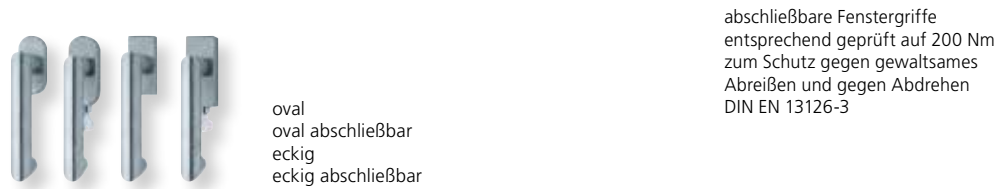
EDELSTAHL  
schwarz matt



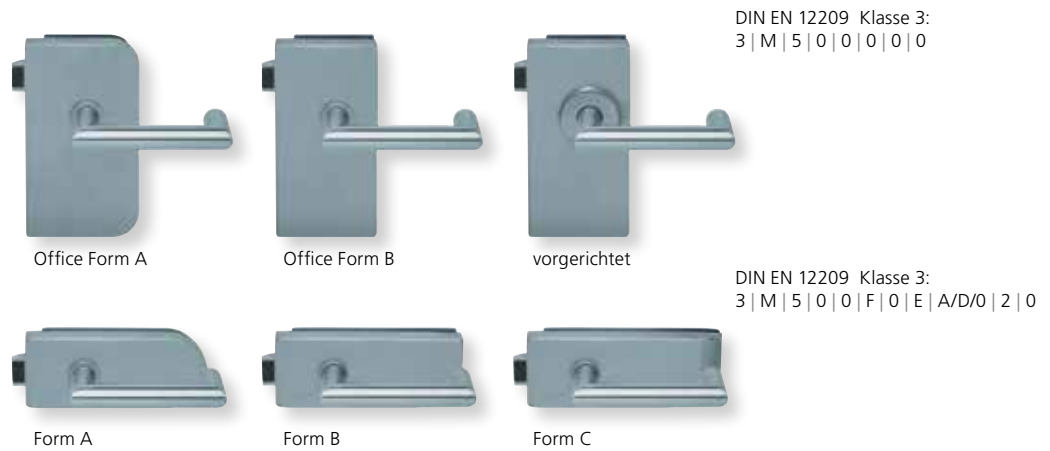
## Rosettenformen und Schilder



## Fenstergriffe



## Glastürschlösser



## Schutzbeschläge



Form **2104**  
Pullbloc® 4.1 Kugellagertechnik



Edelstahl matt



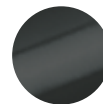
EDELSTAHL  
matt



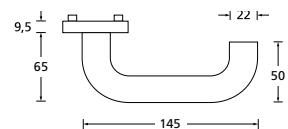
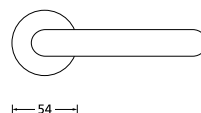
EDELSTAHL  
poliert



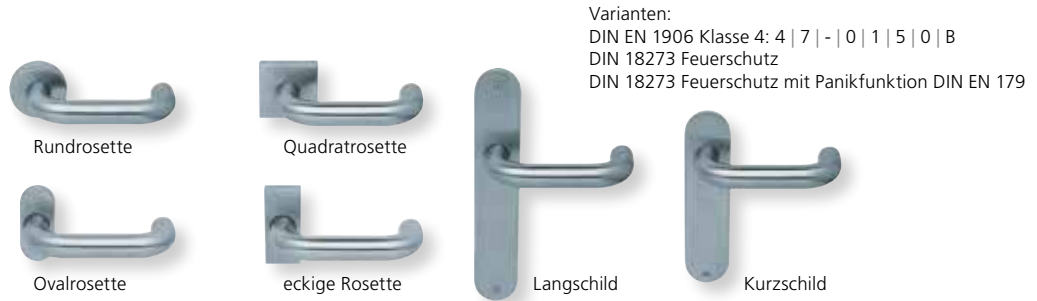
EDELSTAHL  
PVD Messinggelb



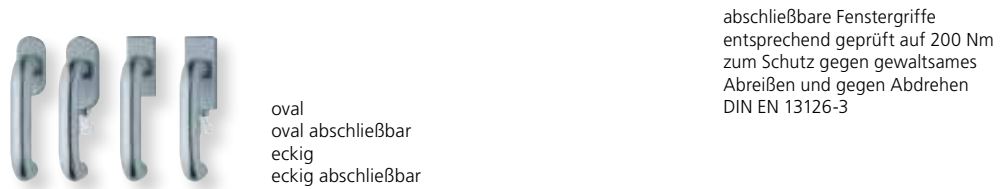
EDELSTAHL  
schwarz matt



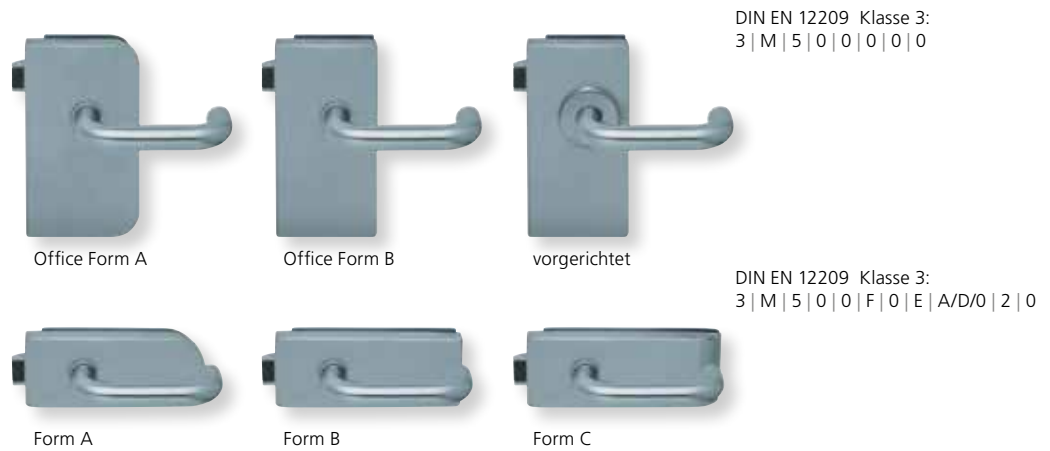
Rosettenformen und Schilder



Fenstergriffe



Glastürschlösser



Schutzbeschläge



# Form **2100** Pullbloc® 4.1 Kugellagertechnik



Edelstahl matt



EDELSTAHL  
matt



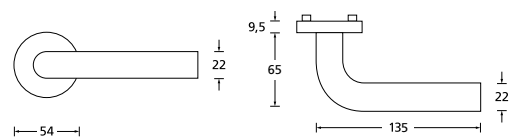
EDELSTAHL  
poliert



EDELSTAHL  
PVD Messinggelb

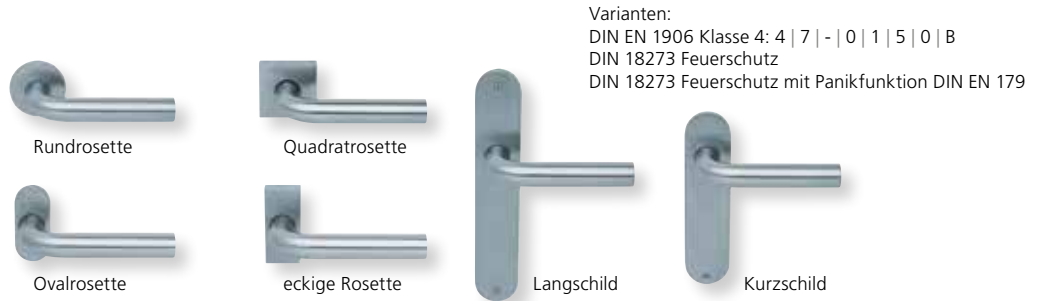


EDELSTAHL  
schwarz matt

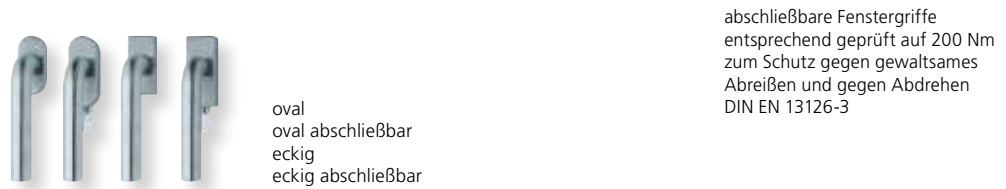




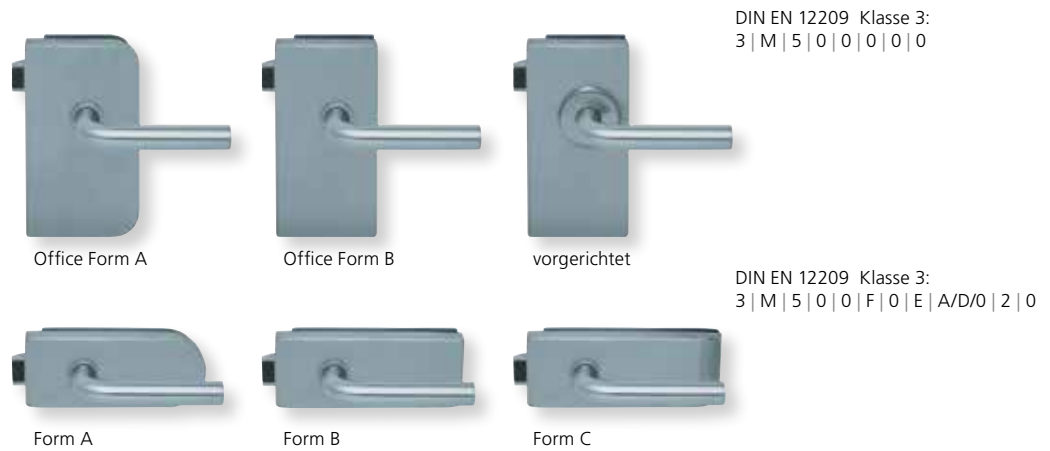
## Rosettenformen und Schilder



## Fenstergriffe



## Glastürschlösser



## Schutzbeschläge



Form **2103**  
Pullbloc® 4.1 Kugellagertechnik



Edelstahl matt



EDELSTAHL  
matt



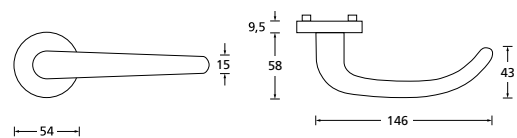
EDELSTAHL  
poliert



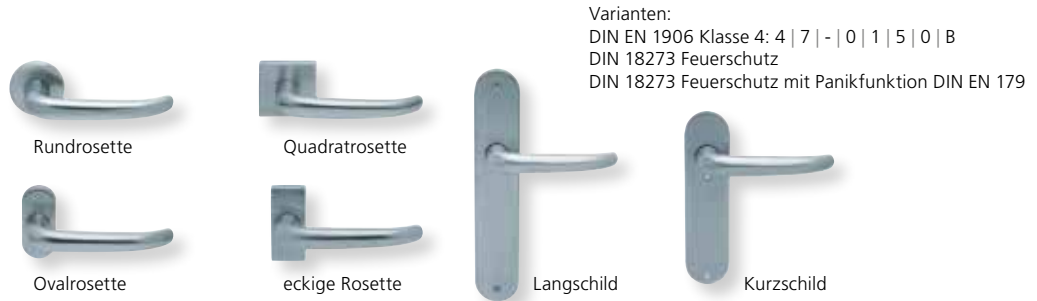
EDELSTAHL  
PVD Messinggelb



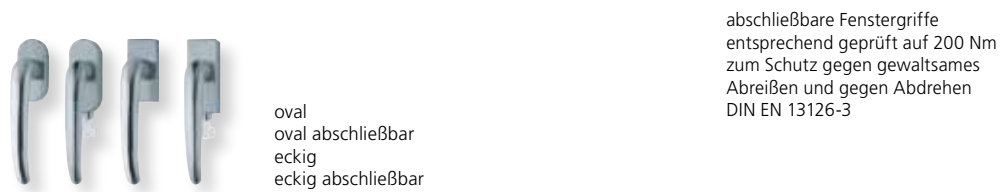
EDELSTAHL  
schwarz matt



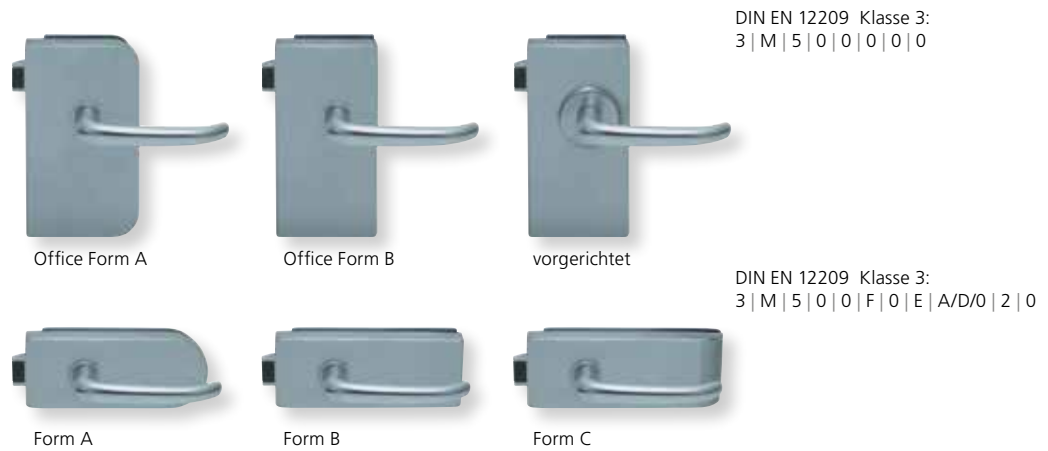
## Rosettenformen und Schilder



## Fenstergriffe



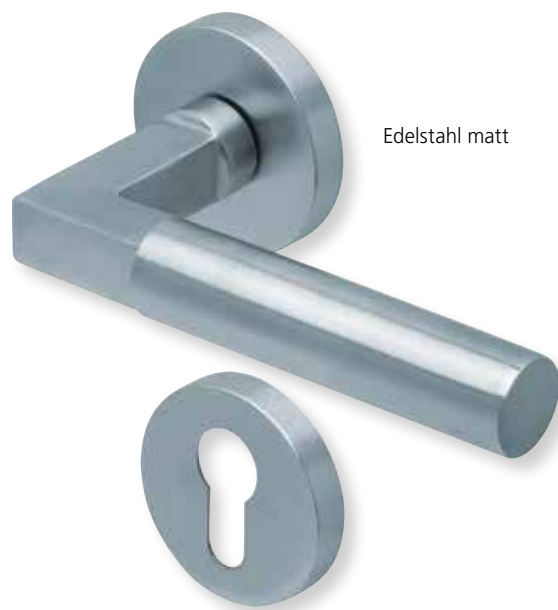
## Glastürschlösser



## Schutzbeschläge



Form **2016**  
Pullbloc® 4.1 Kugellagertechnik



Edelstahl matt



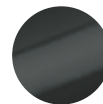
EDELSTAHL  
matt



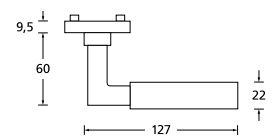
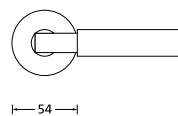
EDELSTAHL  
poliert



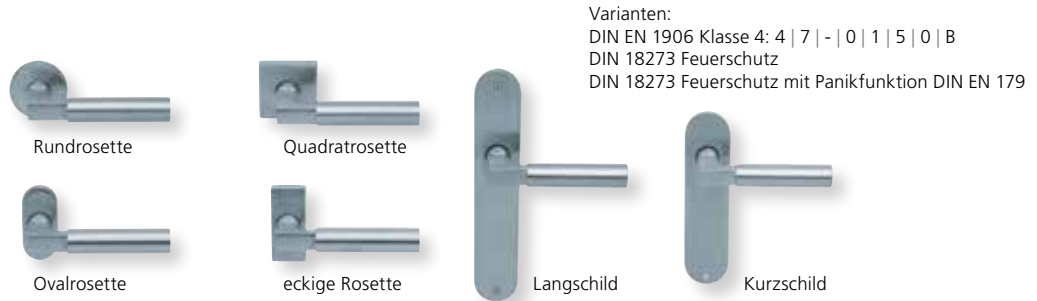
EDELSTAHL  
PVD Messinggelb



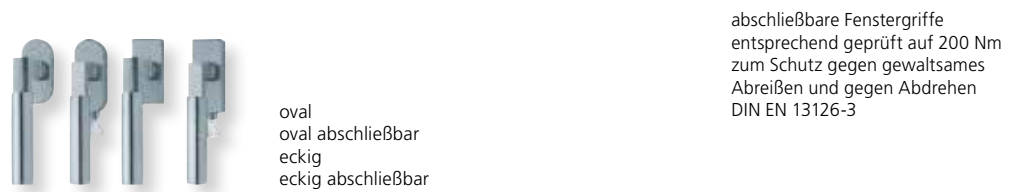
EDELSTAHL  
schwarz matt



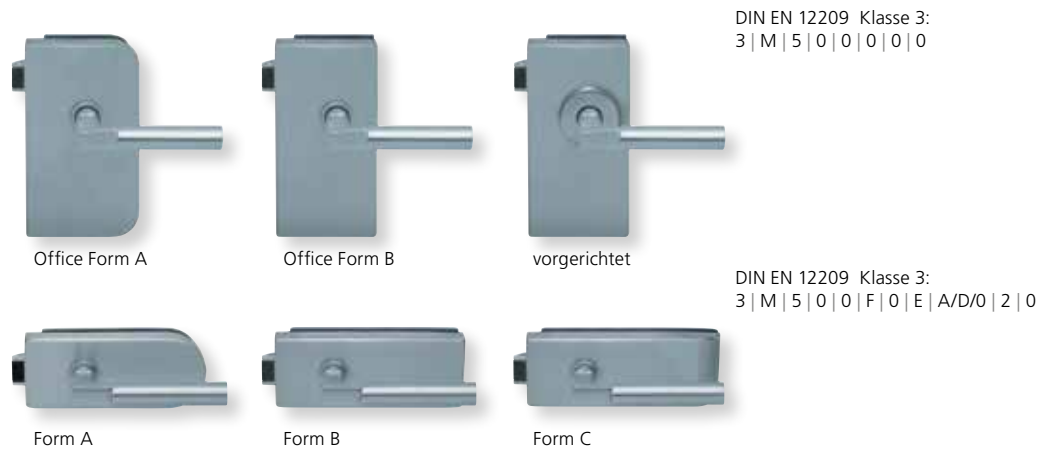
## Rosettenformen und Schilder



## Fenstergriffe



## Glastürschlösser



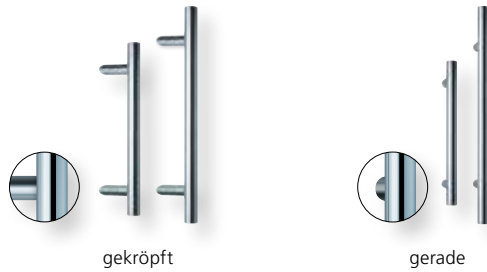
## Schutzbeschläge



# Zubehör Edelstahl matt

Stoßgriffe ø 32 mm

Gesamtlänge 400 / 500 / 600 mm



gekröpft

gerade

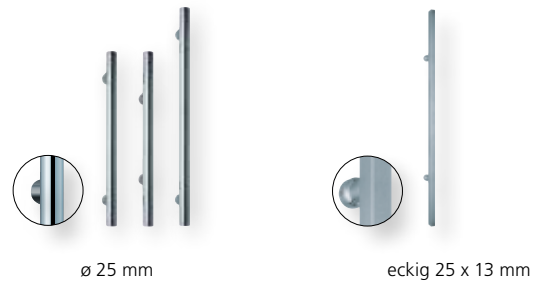
Stoßgriffe ø 32 mm

Höhe 332 mm



Stoßgriffe für Glastüren

Gesamtlänge 400 / 600 mm



ø 25 mm

eckig 25 x 13 mm

Muschelgriffe für Glastüren



rund

konisch

# Varianten

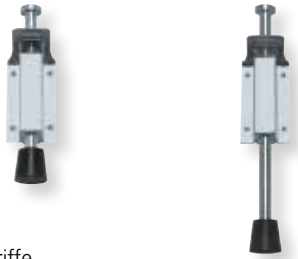
## Türstopper



Boden Türstopper

Wandtürstopper

## Türfixierer



## Schiebetür Muschelgriffe



Oval

Oval geschlossen

Eckig

Eckig geschlossen

Rund geschlossen

Quadratisch geschlossen

Rund

Rund sichtbar verschraubt

## Lochungen



Blind

BB-Lochung

RZ-Lochung

PZ-Lochung

WC Außen

WC mit Anzeige

WC Innen



## Knöpfe für Wechselgarnituren



Kugelknopf gerade

Kugelknopf gekröpft

Zylindrischer Knopf versetzt

Zylindrischer Knopf gerade

## Schutzbeschläge



Griffknopf

Griffplatte

Zyl. Knopf

**scoop Beschläge Vertriebs-GmbH**

Kaltenbrunn 22  
D-83413 Fridolfing  
Tel. 08684 96967-0  
Fax 08684 96967-29  
E-Mail: [info@scoop-tec.de](mailto:info@scoop-tec.de)  
[www.scoop-tec.de](http://www.scoop-tec.de)